



Neben der Mühlen-technik gibt es so gut wie alle Anlagen für die Lebensmittelbearbeitung, ebenso Silo- und Hallenbau, Rohrsysteme und Labortechnik, etwa für Getreide, Mehl und Futtermittel.
Fotos: kk

KSA hat die Anlage

Egal ob Mühle, Silo oder Halle: KSA in Pöllau ist der Spezialist für maßgeschneiderten Anlagenbau, auch in der Landwirtschaft.

KSA steht für Kastenmüller Systems Austria, wurde im Jahr 2000 gegründet und hat seine Wurzeln in der Mülerei. Vor über 60 Jahren wurden die ersten Anlagen zur Mehlproduktion in der bayrischen Heimat des Familienunternehmens gebaut. Seitdem hat sich die Produktpalette wesentlich erweitert. Und so gibt es heute neben der Mühlentechnik so gut wie alle Anlagen für die Lebensmittelbearbeitung, den Silo- und Hallenbau sowie Rohrsysteme und Labortechnik etwa für Getreide, Mehl und Futtermittel. Geblieben ist der starke Bezug zur Lebensmittelproduktion – und damit zur Landwirtschaft. KSA-Anlagen stehen heute in ganz Mitteleuropa und weit darüber hinaus, zum Beispiel in Israel oder Indien. Der große Vorteil von KSA ist die weite Expertise des Unternehmens. Diese Erfahrung zahlt sich für die KSA-Kunden aus. Sie werden von den kompetenten Projektleitern direkt vor Ort besucht und machen sich dort mit den örtlichen Gegebenheiten vertraut. So können die Kunden optimal beraten und die künftige Anlage effizient geplant und gebaut werden – natürlich alles aus einer KSA-Hand. Und das ist wörtlich zu nehmen: von der Erstberatung, Konzepterstellung und Planung

über die Montage bis zur Inbetriebnahme bleibt jede Anlage in der Verantwortung eines einzelnen Projektleiters. Der Kunde hat also immer seinen eigenen Ansprechpartner.

Bau, Wartung & Service

KSA ist Spezialist im Bereich Fördern, etwa mit Elevatoren und Trogkettenförderern, Schnecken oder Förderbändern. Zudem beim Aufberei-

ten, zum Beispiel mit Vorreinigern und Trockneranlagen, Ventilatoren und Kühlgeräten, Belüftungsrohren, befahrbaren Unterflurbelüftungen, Temperaturkontrollen und vielem mehr. Zahlreiche Komponenten wie Rohrbau, Belüftungskanäle oder kleinere Ersatzteile sind ständig am Betriebsstandort lagernd und können dort auch abgeholt werden. Auch das Einlagern gehört zu den KSA-

Spezialgebieten. Hier werden Dammwand- und Modulwand-systeme gleichermaßen angeboten wie Rundsilos aus verzinktem Stahl, fertig geschweißte Silozellen oder Kunststoff-Silozellen und Kunststoff-Silozellen. Ebenfalls zur Angebotspalette gehört das Entstauben mit Gossenabsaugungen, Aspiration, Ventilatoren und Ex-Schutz-Filterssystemen. Fast schon selbstverständlich ist die KSA-Expertise im Bereich Mahlen: Walzenstühle und andere Müllereimaschinen gehören ebenso zum Portfolio wie Siebspannungen und Absackanlagen. Im Bereich Messen und Auswerten hat KSA Messgeräte für Feuchtigkeit, Proteine, Hektoliter, Fallzahlen, die Mykotoxin-Bestimmung, NIR-Geräte für Holzpellets, Temperaturmessanlagen oder Probennehmer. Wartung und Reparatur von Laborgeräten wird in der eigenen Werkstatt gemacht, sowie die Eichvorbereitung von Laborgeräten. Übrigens hat KSA auch eine eigene Montagefirma, die „KSA Montagen GmbH“, die nicht nur die Montage von einzelnen Maschinen bis hin zu gesamten Anlagen und fachgerechten Silomontagen übernimmt, sondern auch Service- und Wartungsarbeiten. Eben alles aus einer KSA-Hand.
www.ksaustria.at



KSA bringt innovative Lösungen in traditionsreiche Branchen.